



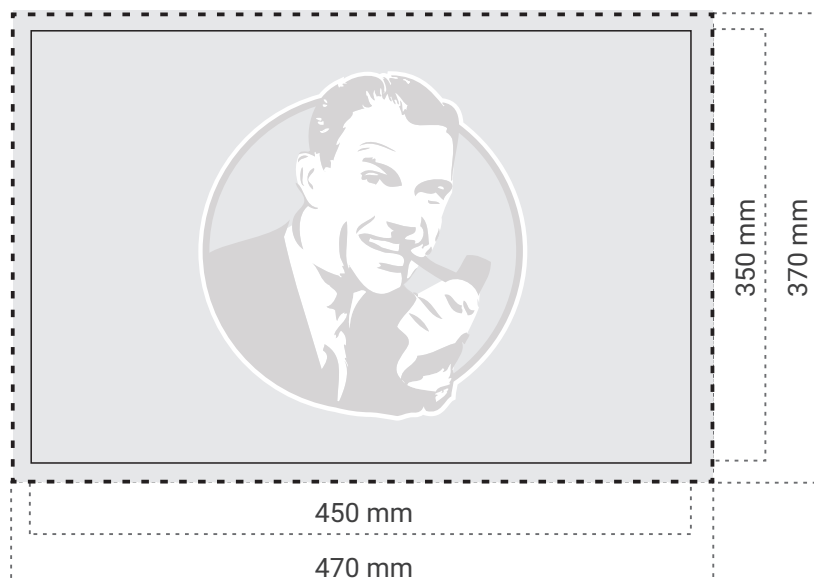
Inhaltsverzeichnis

Rechteckige Schilder	Seite 2
Schild mit abgerundeten Ecken.....	Seite 3
Konturgefräst (Freiform).....	Seite 4
Elemente ausschneiden.....	Seite 5
Elemente ausstanzen	Seite 6
Individuelle Bohrungen.....	Seite 7
Drucken mit Weiß.....	Seite 8
Sonderfarbe Weiß erstellen.....	Seite 9
CutContour (Fräskontur) erstellen	Seite 10
So exportierst du deine Druckdaten.....	Seite 11



Rechteckige Schilder

Beispiel: Bestellformat 450 x 350 mm

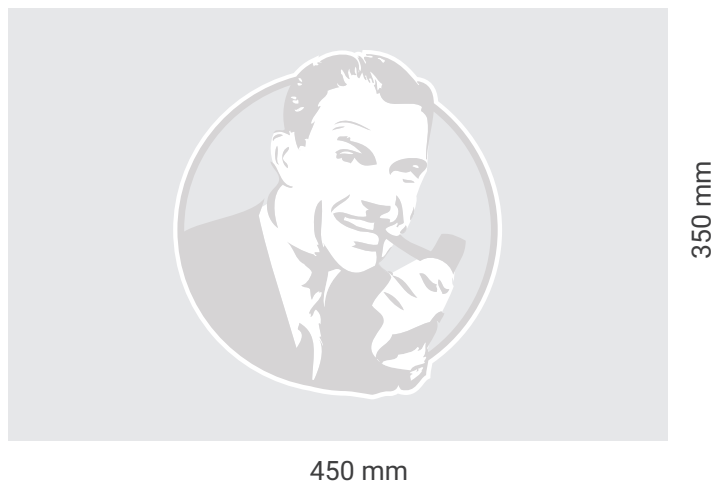


☐ **Datenformat:**
470 x 370 mm

☐ **Endformat:**
450 x 350 mm

Beschnittzugabe:
10 mm ringsum

Ergebnis



Schritt 1

Layoutdatei 1:1
oder 1:10 anlegen



Schritt 2

Datei laut Vorgaben
(S. 9) exportieren

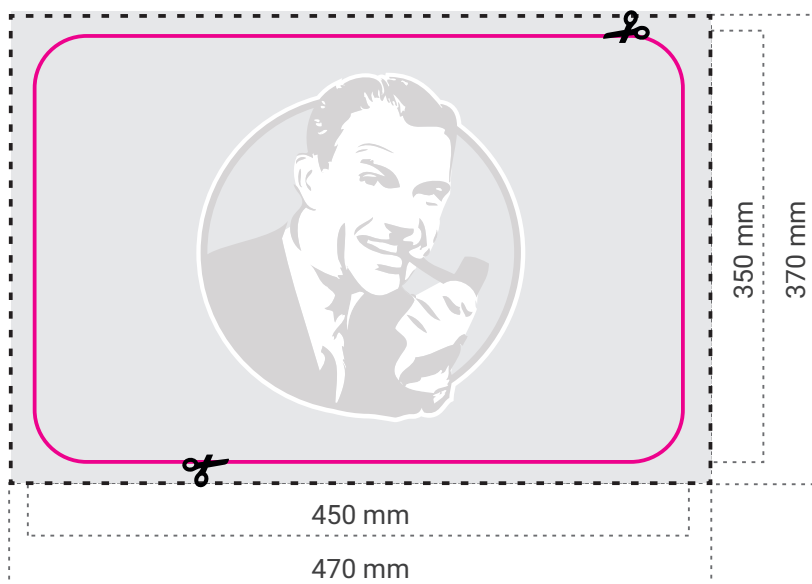


Schritt 3

Wir starten
die Produktion



Schild mit abgerundeten Ecken



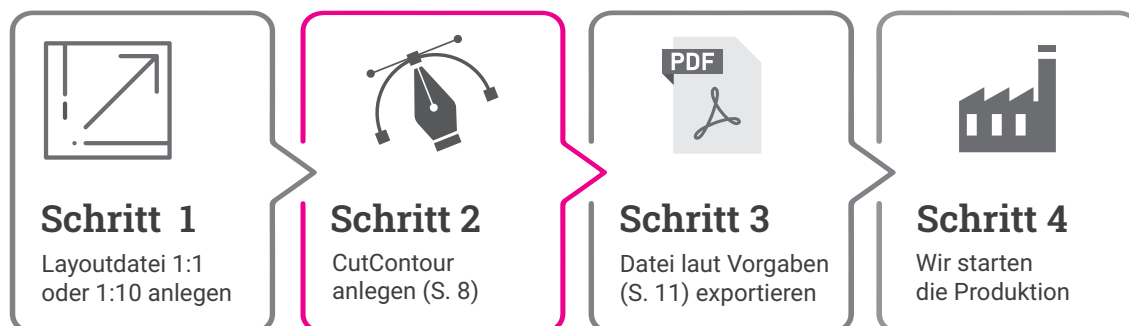
□ **Datenformat:**
470 x 370 mm

□ **Endformat:**
450 x 350 mm

Beschnittzugabe:
10 mm ringsum

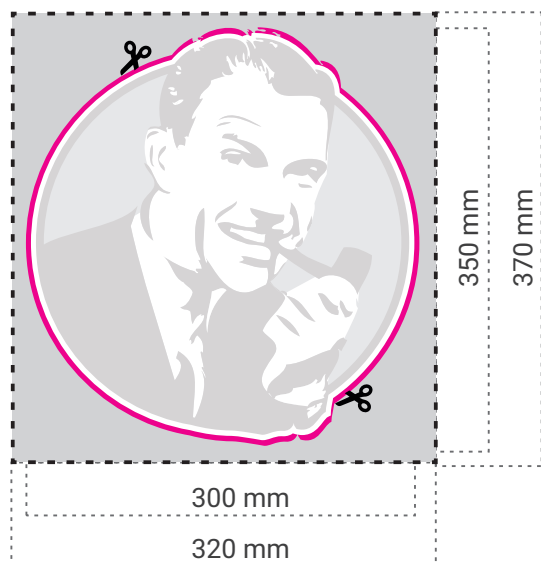
**Wenn eine CutContour
verwendet wird,
nur im PDF-Format anliefern!**
PDF Version 1.3 (PDF/X-3)

Ergebnis





Konturgefräst (Freiform)



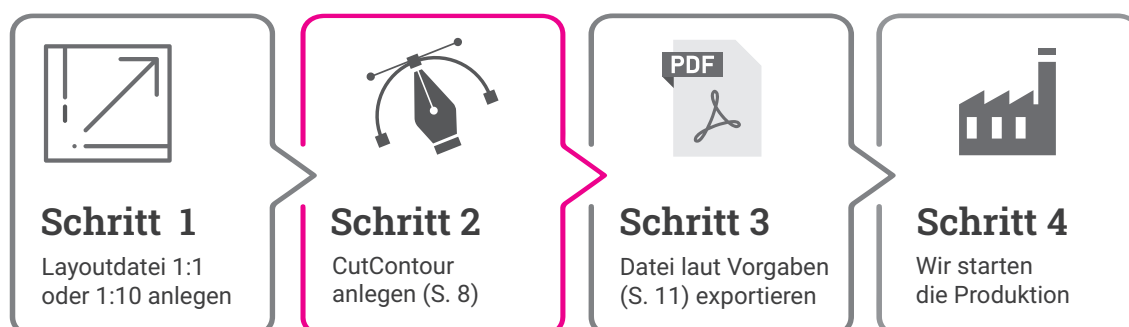
 **Datenformat:**
320 x 370 mm

 **Endformat:**
300 x 350 mm

Beschnittzugabe:
10 mm ringsum

**Wenn eine CutContour
verwendet wird,
nur im PDF-Format anliefern!**
PDF Version 1.3 (PDF/X-3)

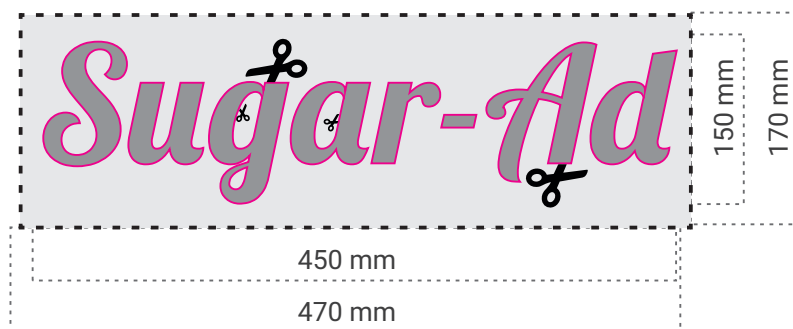
Ergebnis





Elemente ausschneiden

Beispiel: Logoschrift als Einzelbuchstaben



☐ **Datenformat:**
470 x 170 mm

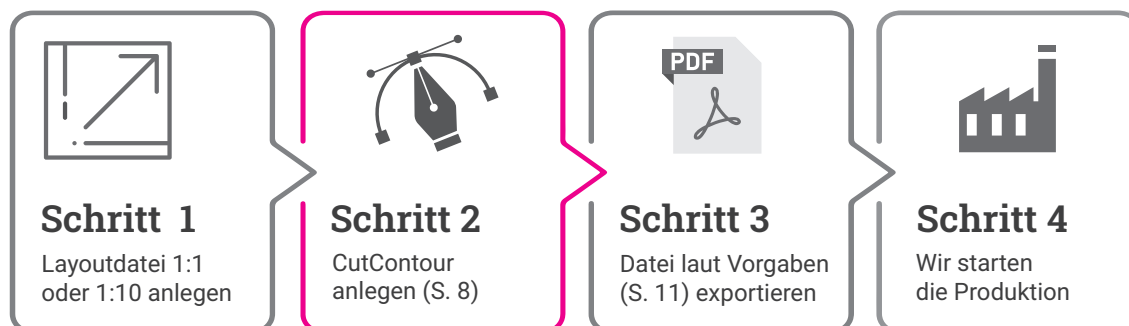
☐ **Endformat:**
450 x 150 mm

Beschnittzugabe:
10 mm ringsum

Ergebnis

Sugar-Ad 150 mm
450 mm

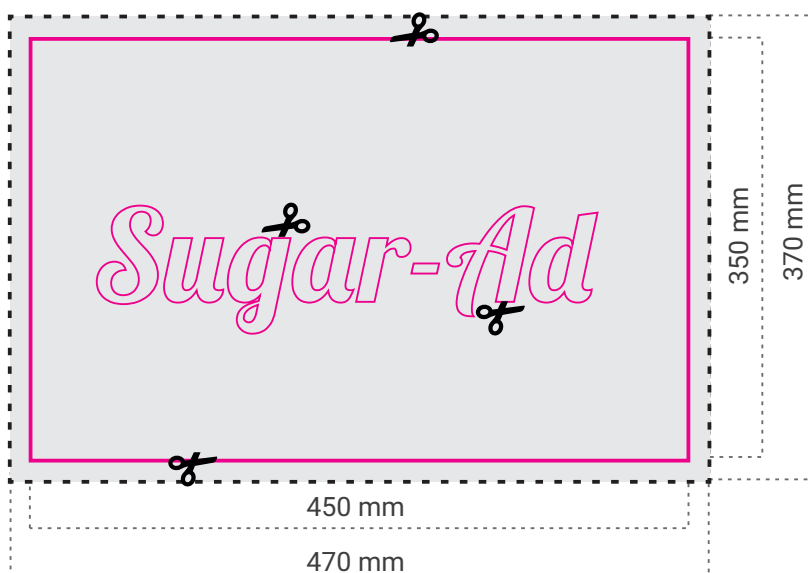
Wenn eine CutContour
verwendet wird,
nur im PDF-Format anliefern!
PDF Version 1.3 (PDF/X-3)





Elemente ausstanzen

Beispiel: Logoschrift aus Schild ausstanzen



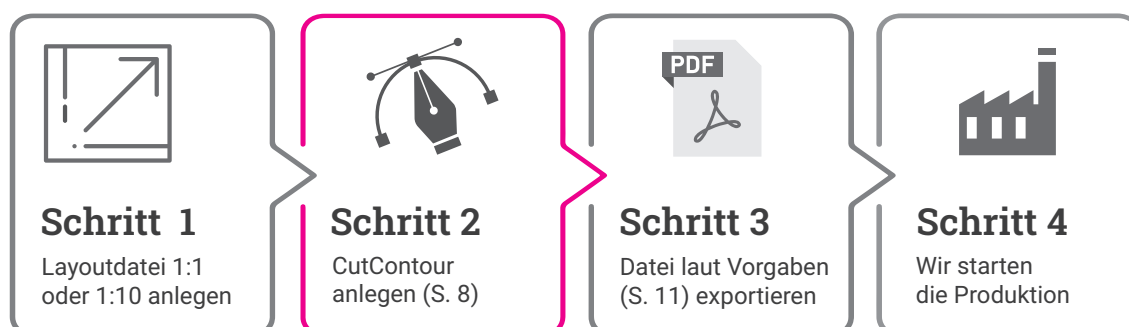
□ **Datenformat:**
470 x 370 mm

□ **Endformat:**
450 x 350 mm

Beschnittzugabe:
10 mm ringsum

**Wenn eine CutContour
verwendet wird,
nur im PDF-Format anliefern!**
PDF Version 1.3 (PDF/X-3)

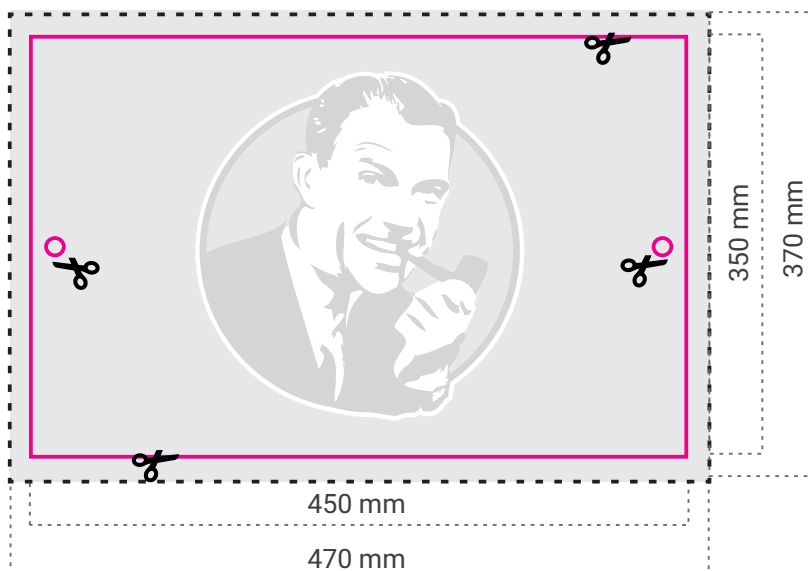
Ergebnis





Individuelle Bohrungen

Beispiel: Firmenschild mit individuelle Bohrungen



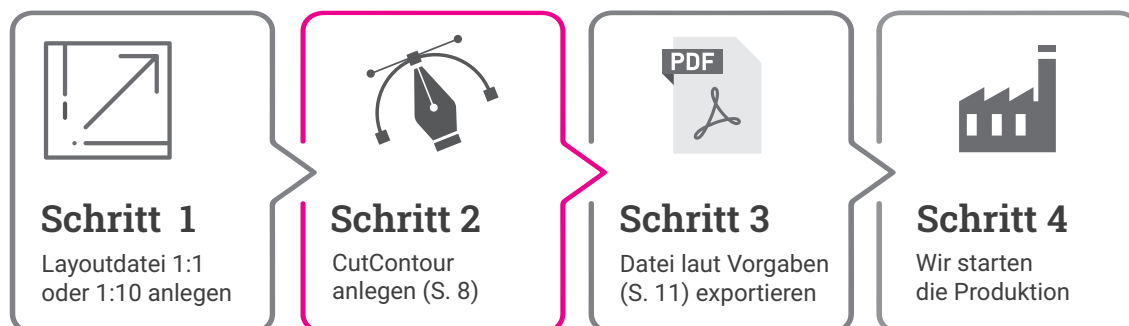
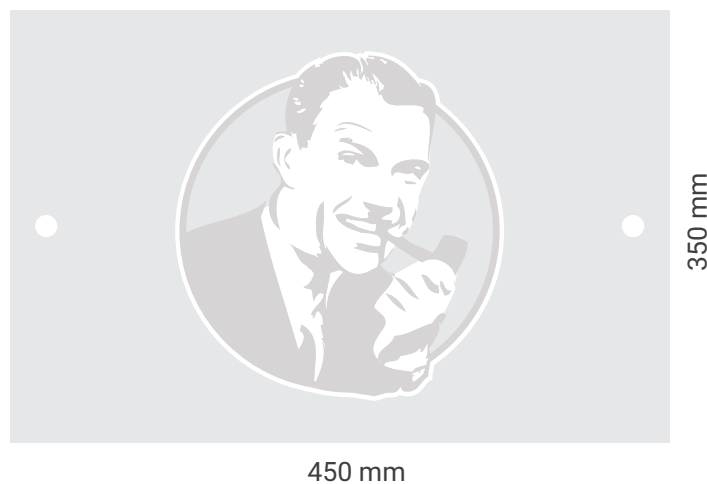
□ **Datenformat:**
470 x 370 mm

□ **Endformat:**
450 x 350 mm

Beschnittzugabe:
10 mm ringsum

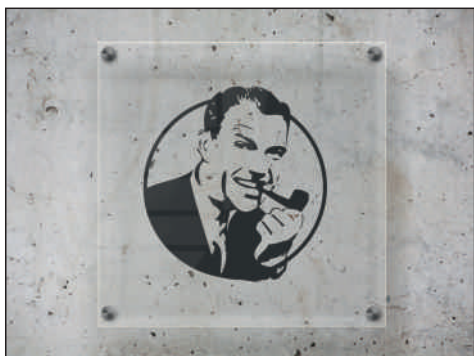
**Wenn eine CutContour verwendet wird,
nur im PDF-Format anliefern!**
PDF Version 1.3 (PDF/X-3)

Ergebnis

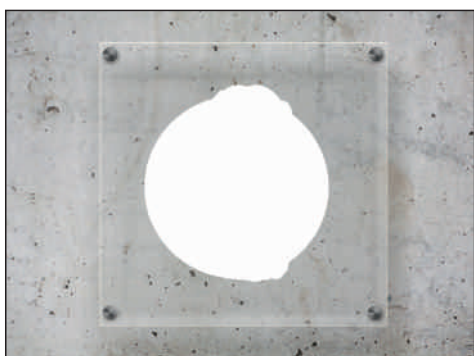




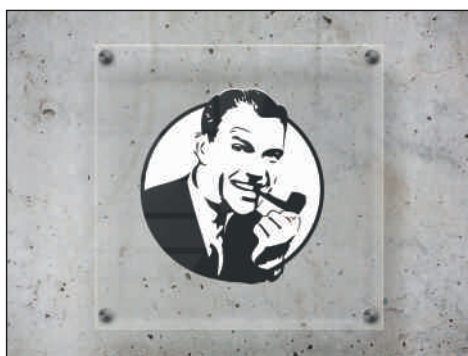
Drucken mit Sonderfarbe Weiß



Ergebnis ohne Sonderfarbe White.



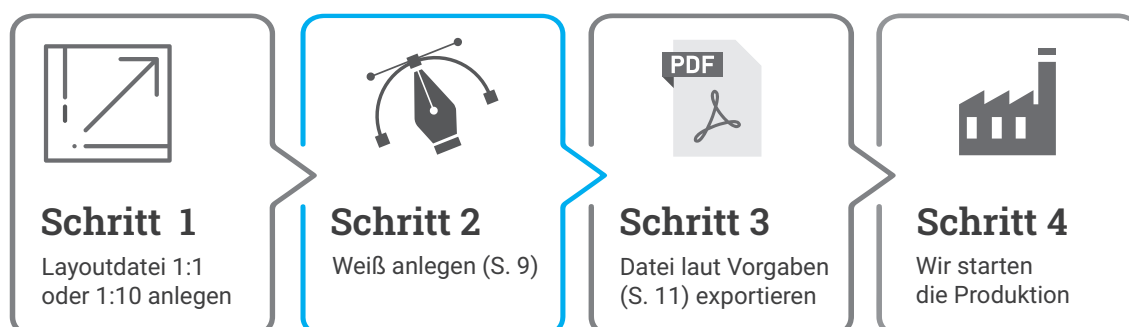
Mit Sonderfarbe **White**:
Für einen partiellen Weißdruck
musst du im 1. Schritt den
gewünschten Bereich definieren
(siehe Seite 9).



Ergebnis mit Sonderfarbe **White**.

Wenn eine
Sonderfarbe White
erwendet wird,
nur im PDF-Format
anliefern!

PDF Version 1.3
(PDF/X-3)

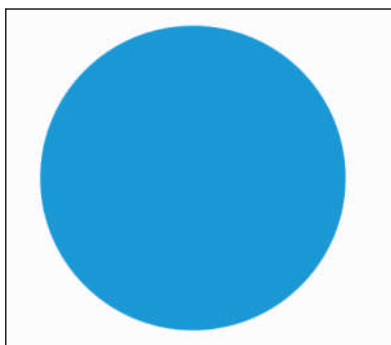




Sonderfarbe Weiß erstellen

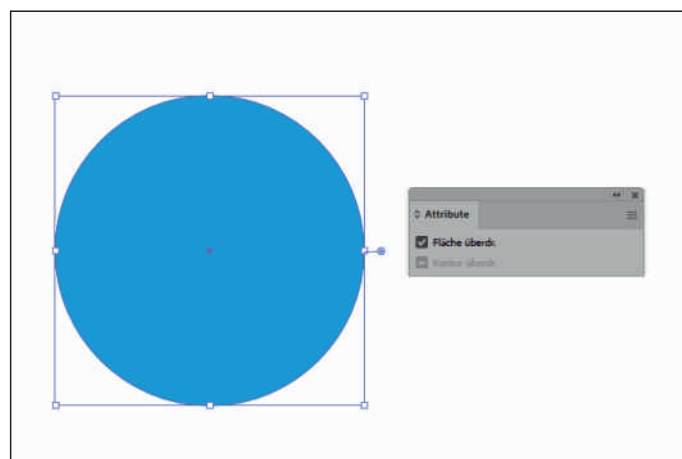
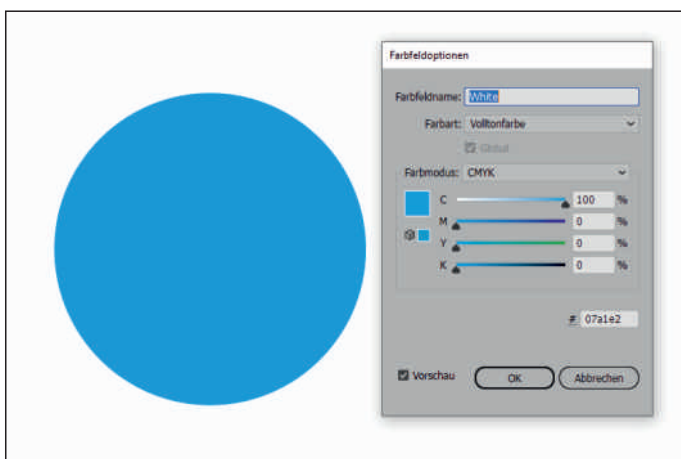
Schritt 1

Erstelle eine Fläche auf deinem Illustrationsbereich in der gewünschten Form.
Die Form muss geschlossen sein.



Schritt 2

Lege eine Volltonfarbe mit dem Namen „**White**“ und Farbton 100% Cyan (CMYK 100/0/0/0) an.
Stelle die Fläche mit Hilfe der Attributepalette auf Überdrucken.(Beispiel Adobe Illustrator)

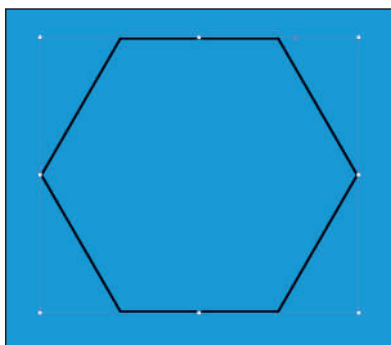




CutContour (Fräskontur) erstellen

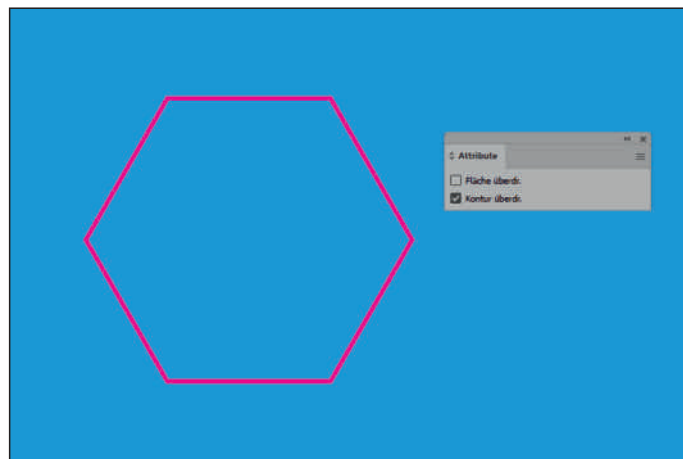
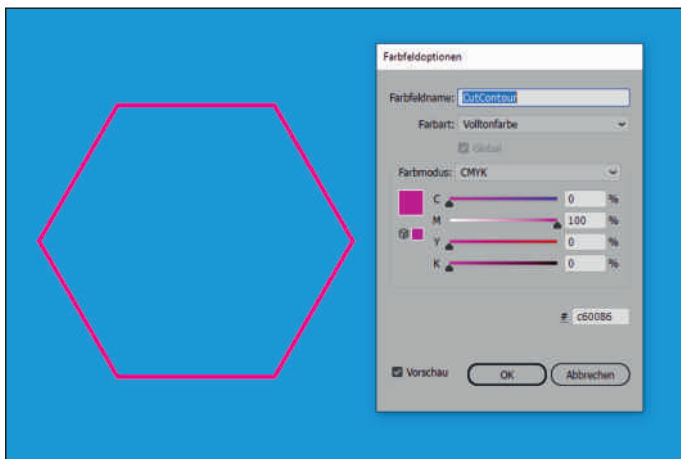
Schritt 1

Erstelle eine Linie auf deinem Illustrationsbereich in der gewünschten Form.
Die Form/Linie muss geschlossen sein und darf keine Doppellinie sein.



Schritt 2

Lege eine Volltonfarbe mit dem Namen „**CutContour**“ und Farbton 100% Magenta (CMYK 0/100/0/0) an. Stelle die CutContour mit Hilfe der Attributepalette auf Überdrucken.(Beispiel Adobe Illustrator)



Anmerkung: die CutContour wird nicht gedruckt, sondern dient dem Fräser als Schneidelinie.



So formatierst du deine Druckdaten richtig:

Datei anlegen/Beschnitt

- » lege deine Datei im Verhältnis 1:1 oder 1:10 zum Endformat an
- » umlaufend 10 mm Beschnittzugabe (bei 1:1) ohne Schnitt- oder Passermarken

Mögliche Dateiformate

PDF

- » PDF/X-3:2002 (PDF 1.3)

JPEG

- » Standard JPEG-Format (min. 100 dpi)
- » maximale Qualität

Schriften

- » Schriften einbetten oder in Pfade konvertieren.

Datenanlieferung & Ausrichtung

- » Bitte nur die angegebenen, geschlossenen Dateiformate anliefern (vgl. Dateiformate)
- » Einseitige Produkte: je Druckmotiv eine sinnvoll benannte Datei anliefern (z. B. Motiv_A_1-10.pdf)
- » Beidseitige Produkte: Vorderseite und Rückseite in einem zweiseitigen PDF anliefern
- » Ausrichtung der Druckdatei (horizontal/vertikal) muss der Ausrichtung des fertigen Produkts entsprechen

Linienstärken

Mindeststärke: 0,3 pt

Bildauflösung

- » Produkte bis DIN A0: min. 200 dpi
- » Produkte ab DIN A0: min. 100 dpi
- » verwendete Logos ggf. vektorisiert einbetten

Farbeinstellungen

- » Farbraum: CMYK
- » empfohlenes Farbprofil: ISO Coated V2 oder ISO Coated Fogra39 (falls nicht vorhanden, kein Farbprofil einbetten)
- » Dateien in RGB oder Sonderfarben werden automatisch in CMYK konvertiert, Farbabweichungen sind möglich

Bitte beachte:

Unterschiedliche Drucktechniken oder Trägermaterialien machen eine absolute Farbtreue unmöglich. Sugar-Ad bemüht sich diese Abweichungen so gering wie möglich zu halten.

Schwarze Flächen anlegen

- » Tiefschwarz
C63 / M52 / Y51 / K100
- » Kaltes Schwarz
C60 / M0 / Y0 / K100
- » Warmes Schwarz
C0 / M60 / Y30 / K100